

# Werkzeugmaschinen

**IPEMEC**



## Flachschleifmaschinen mit numerischer Steuerung *P400 / P600 / P800 SCN*



### ALLGEMEINES

- 3 Kapazitäten verfügbar : 400 x 200 / 600 x 400 / 800 x 400 mm.
- CN mit Operator Konsole und Touchscreen-Flachbildschirm IN Farbe auf PC Basis die Zyklen parametrierbar integriert und die nach Wunsch in dialogorientiert direkt ohne Programmierung.
- Automatisches Abrichten der Schleifscheibe in den Zyklus mit Ausgleich.
- Sicherheit gewährt ein vollständiges Gehäuse, wenn es intern geschlossen ist im Zyklus.
- Quer - und Vertikalbewegungen handbetätigt durch elektronische und automatische Kurbeln und durch Motor Brushless und Kugelgewindetrieb in Verbindung mit Regeln für Maßnahmen im Glas.
- Längsbewegung Hydraulisch mit regulierbarer Geschwindigkeit kontinuierlich.
- Zentralschmiertechnik mit autonomer Selbstkontrolle durch das Hydraulikaggregat.
- Führungsfläche gekrätzt, mit Turcite B Verkleidung.

# EIGENSCHAFTEN

	P 400 SCN	P 600 SCN	P 800 SCN
<b>Kapazitäten (mm)</b>			
Längshub	400	600	800
Querhub	200	400	400
Vertikalhub	300	375	375
Abstand zwischen der Tischplatte und der Achse der Spindel	415	525	525
<b>Schleifscheibenspindelstock</b>			
Standard Abmessung der Schleifscheibe (mm)	Ø 225 x 25 x 51	Ø 300 x 50 x 76,2	Ø 300 x 50 x 76,2
Umlaufgeschwindigkeit der Schleifscheibe max. (m/s)	30	30	30
Leistung des Spindelmotors (KW)	2,2	3,7	3,7
Maße (Breite Tiefe Höhe) (m)	2,1 x 2,3 x 2,3	3,1 x 2,8 x 2,5	3,7 x 2,8 x 2,5
Nettogewicht (kg)	1500	2400	2800

## Standard Ausstattung

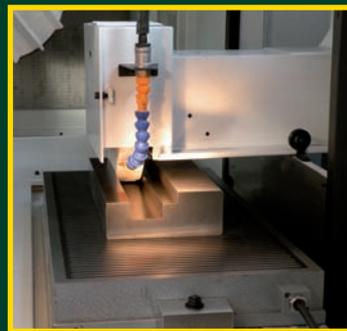
- 1 Vollständiges Kurbelgehäuse vor Sicherheit.
- 1 Operator Konsole mit Touchscreen-Flachbildschirm in Farbe und 2 elektronischen Kurbelarme.
- 1 Anzeige im Mikrometer den Achsen quer und vertikal in Verbindung mit Regeln Heidenhain.
- 1 elektromagnetische Platte mit Magnetismus veränderlich und Entmagnetisierung eingebettet.
- 1 Reihe von vordefinierten Zyklen von Oberflächenbearbeitung und Rillen durch Schleifen oder tiefe Durchgänge.
- 2 vordefinierten Zyklen von Abrichten der Schleifscheibe mit automatischem Ausgleich.
- 1 Schleifscheibenfrequenzumrichter, welcher die Geschwindigkeit konstant haltet.
- 1 Satz Schleifscheibenflansch mit Schleifscheibe montiert und ausgewogen.
- 1 Beleuchtung.
- 1 Satz Schlüssel.
- 1 Bedienungs- und Wartungsanleitungen.
- 1 Protokoll zur Kontrolle der Geometrie der Maschine



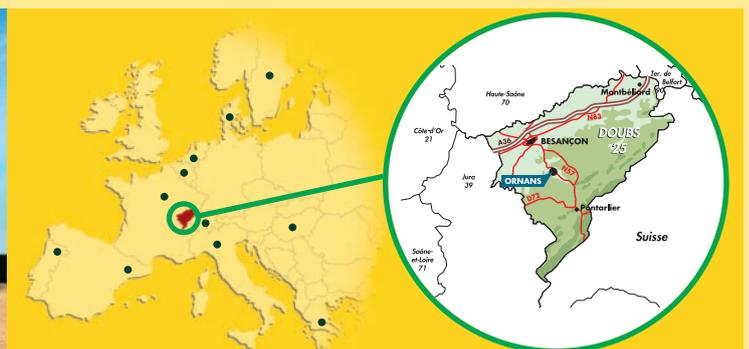
**Touchscreen-Flachbildschirm in Farbe um die Zyklen in direkt dialogorientiert zu einstellen.**



**Abrichten automatisch der Schleifscheibe in Zyklus mit Ausgleich.**



**Beispiel für Stücke mit Hilfe der vordefinierten Zyklen ohne Programmierung**



**LIPEMEC**  
Werkzeugmaschinen

13 rue des Contrevaux - 25290 ORNANS - FRANKREICH  
Tel. + 33 (0) 3 81 62 40 10 - Fax + 33 (0) 3 81 57 19 49  
E-mail : lipemec@wanadoo.fr - Internet : www.lipemec.com