

# IPEMEC

## MACHINES-OUTILS

**RECTIFIEUSES**  
PLANES / CYLINDRIQUES  
CONVENTIONNELLES / CNC  
NEUVES / RECONSTRUITES  
PRESSES PNEUMATIQUES D'ÉTABLI

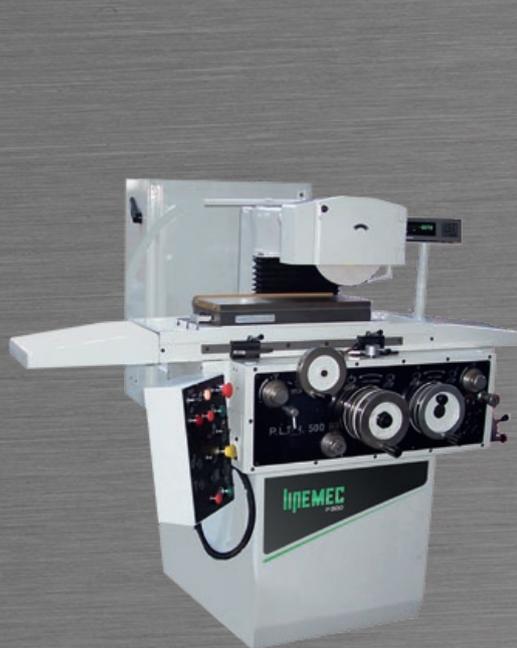
60 ANNÉES AU SERVICE DE LA RECTIFICATION

FABRIQUÉ EN FRANCE



### VOUS ÊTES RESPONSABLE D'ENTREPRISE, PRODUCTION, OUTILLAGE, BUREAU D'ÉTUDES...

Notre large gamme de machines planes et cylindriques, manuelles, automatiques et à commande numérique correspondra à tous vos besoins de rectification en petites et moyennes séries de pièces de formes variées.



## RECTIFIEUSES PLANES

### NEUVES OU RECONSTRUITES

Manuelles (P200/P300/P400)

2 axes automatiques (P300/P400)

3 axes automatiques (P400)



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	P200	P300	P400
Course longitudinale (mm)	220	340	420
Course transversale (mm)	115	160	200
Course verticale (mm)	180	240	385
Distance entre dessus de table et axe de la broche (mm)	243	315	475
Dimensions standard de la meule (mm)	Ø 150 x 10 x 20	Ø 180 ou 200 x 16 x 32	Ø 200 x 20 x 32

## RECTIFIEUSES PLANES

### RECONSTRUITES

3 axes automatiques



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	P500	J&S 540X / P540S
Course longitudinale (mm)	520	470
Course transversale (mm)	250	170
Course verticale (mm)	310	390
Distance entre dessus de table et axe de la broche (mm)	402	482
Dimensions standard de la meule (mm)	Ø 250 x 25 x 76,2	Ø 200 x 20 x 32

## PRESSES PNEUMATIQUES



### CARACTÉRISTIQUES

Force pour une pression de 6 bars (kg)

PH5

PH5 3T

1500

3000

Course réglable de la broche par vernier d'une précision de 0,02 (mm)

0 à 40

## RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES NEUVES OU RECONSTRUITES



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	RC 250	RC250 CNC	RUH 300
Distance entre les pointes (mm)	250	250	350
Course longitudinale (mm)	200	200	350
Hauteur des pointes (mm)	100	100	130
Dimensions de la meule (mm)	Ø 200 x 16 x 32	Ø 200 x 20 x 32	Ø 250 x 25 x 76,2